



**ADMINISTRACIÓN LOCAL**

**AYUNTAMIENTOS**

**ALPANSEQUE**

Tras la constitución de la nueva Corporación municipal el día 13 de junio de 2015, con motivo de las últimas elecciones municipales celebradas el día 24 de mayo de 2015, por Resolución de Alcaldía de fecha 15 de junio de 2015 han sido nombrados:

-Teniente Alcalde: D. Carmelo Lázaro Sienes.

-Representante personal del Alcalde en Marazovel: D. José María Esteban Labrada.

Alpanseque, 10 de julio de 2015.– El Alcalde, Juan Carlos Sienes Pastora.

2237

BOPSO-88-31072015