

**ADMINISTRACIÓN LOCAL****AYUNTAMIENTOS****ALMAZÁN**

De conformidad con el Acuerdo de la Junta de Gobierno Local de fecha 12 de diciembre, por medio del presente anuncio se efectúa convocatoria de la subasta, para la adjudicación del aprovechamiento forestal de madera en los montes de utilidad pública nº 51 y 52, conocidos como Pinar de Almazán y Pinar de Fuentelcarro, respectivamente, conforme a los siguientes datos:

1. *Entidad adjudicadora.* Datos generales y datos para la obtención de la información:

a) Organismo: Ayuntamiento de Almazán.

b) Dependencia que tramita el expediente: Secretaría.

1. Domicilio Plaza Mayor, nº 1.

2. Localidad y código postal: Almazán, 42200.

3. Teléfono: 975300461.

4. Telefax: 975 310 061.

5. Correo electrónico: contacto@almazan.es: secretaria@almazan.es.

6. Dirección de internet del perfil de contratante: almazan.sedelectronica.es.

7. Fecha límite de obtención de documentación e información: último día del plazo de presentación de ofertas.

d) Número de expediente: 209/2016.

2. *Objeto del contrato.*

a) Tipo: enajenación.

b) Descripción del objeto: enajenación del aprovechamiento forestal de madera en los montes de U.P. nº 51 y 52.

c) División por lotes y número de lotes/unidades: Sí.

3. *Tramitación y procedimiento.*

a) Tramitación: ordinaria.

b) Procedimiento: subasta.

4. *Importe del contrato:*

- Lote nº 1: 68.950,00 € (más IVA).

- Lote nº 2: 41.492,00 € (más IVA).

5. *Requisitos específicos del contratista.*

a) Solvencia económica y financiera y solvencia técnica y profesional: Según Pliego de Condiciones.

6. *Presentación de las ofertas.*

a) Fecha límite de presentación: 15 días hábiles desde la publicación del anuncio.

b) Modalidad de presentación.

c) Lugar de presentación: Ayuntamiento de Almazán.

BOPSO-145-21122016



Boletín Oficial de la Provincia de Soria

Núm. 145

Miércoles, 21 de Diciembre de 2016

1. Dependencia: Registro.
2. Domicilio: Plaza Mayor, 1.
3. Localidad y código postal: 42200.
7. *Apertura de las ofertas.*
 - a) Lugar: Sala de comisiones del Ayuntamiento de Almazán.
 - b) Fecha y hora: 13,30 horas del quinto día natural siguiente al que termine el plazo de presentación de ofertas.

Almazán, 13 de diciembre de 2016.– El Alcalde, José Antonio de Miguel Nieto. 2638

BOPSO-145-21122016